



WR[®] 400

Prüfen / Sortieren für die automatisierte Montage

WR[®]400 bietet die unterschiedlichen Sortiermethoden, um die „Null-Fehler-Strategie“ zu erhöhen. Hohe Sortenreinheit garantiert störungsfreie Montageabläufe und verbessert die Wirtschaftlichkeit. Der Kunde muss die für ihn notwendige Sortiermethode wählen:

Unsere modernen Sortiermaschinen mit bis zu vier Kameras WR[®]-OPTOmat können auf Wunsch spezielle Prüfmerkmale kontrollieren.

WR[®]-ROmat Qualität

Prüfmerkmale

- Kopfdurchmesser/Fremdteile

PPM

≤ 250 ppm

WR[®]-AUMat Qualität (Sensor geprüft)

Prüfmerkmale

- Fremdteile
- Kopfdurchmesser
- Kopfhöhe
- Schaftlänge
- Gewindedurchmesser

PPM

≤ 100 ppm

+ zusätzlich möglich

- Innenantrieb



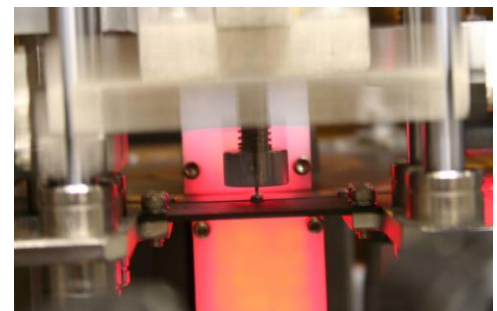
WR[®]-OPTOmat Qualität (Kamera geprüft)

Prüfmerkmale

- Fremdteile
- Kopfdurchmesser
- Kopfhöhe
- Schaftlänge
- Gewindeaußendurchmesser
- Gewindesteigung/Qualität
- Innenangriffsprüfung
- Kreuz Z/H und Torx[®]

PPM

≤ 10 ppm



Welche Merkmale genau geprüft werden sollen, müssen beim Artikel individuell definiert werden. Weitere Prüfmerkmale auf Anfrage möglich.

Die „Null-Fehler-Strategie“ ist auch unser Ziel, bedeutet aber keine Sortenreinheit von 0 ppm (ppm=parts per million). Wir verweisen auch auf die EIFI- und DSV-Richtlinien:

[EIFI-PPM Mechanical Fasteners Quality Of Technical Characters.pdf](#)

[DSV-Richtlinie Technische Lieferqualitaet von Verbindungselementen Stand 2013-11 .pdf](#)